

N.I. 3117



N.I. 3117



N.I. 3086



COSTR. MECC.
COMEC
CHIETI SCALO

TGA 160 S

TGA 230

COSTR. MECC.
COMEC
CHIETI SCALO

N.I. 3086



N.I. 3074



N.I. 3074



N.I. 3075



N.I. 3075



N.I. 3073



N.I. 3073



N.I. 3087



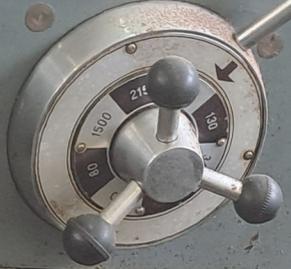
N.I. 3087



N.I. 3055



N.I. 3055



RUOTE DI SERIE

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

B A C D

PER RAPPORTI 1:1 LEVE 10



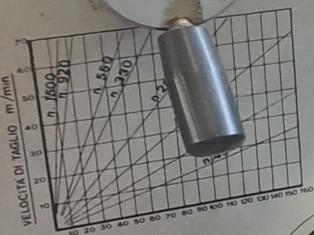
N.I. 3148



N.I. 3148

STOP

	I	II	III	IV
	45	74	125	205
	335	550	920	1500



PASSI - PAS - THREADS - GEV
WINTWORTH

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	24	36	48	60	72	84	96	108	120	132
B	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176
C	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220
D	48	72	96	120	144	168	192	216	240	264
E	56	84	112	140	168	196	224	252	280	308
F	64	96	128	160	192	224	256	288	320	352
G	72	108	144	180	216	252	288	324	360	396

MODULARE - A MODULE - MODULE - MODUL

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	1.25	2.5	3.75	5.0	6.25	7.5	8.75	10.0	11.25	12.5
B	1.5	3.0	4.5	6.0	7.5	9.0	10.5	12.0	13.5	15.0
C	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
D	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0	22.5	25.0
E	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	18.0	21.0	24.0	27.0	30.0
F	3.5	7.0	10.5	14.0	17.5	21.0	24.5	28.0	31.5	35.0
G	4.0	8.0	12.0	16.0	20.0	24.0	28.0	32.0	36.0	40.0

RUOTE SERIE

SERIE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200
25	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
32	32	64	96	128	160	192	224	256	288	320
40	40	80	120	160	200	240	280	320	360	400
65	65	130	195	260	325	390	455	520	585	650
80	80	160	240	320	400	480	560	640	720	800
95	95	190	285	380	475	570	665	760	855	950
100	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
120	120	240	360	480	600	720	840	960	1080	1200
127	127	254	381	508	635	762	889	1016	1143	1270

METRICI - METRIQUES - METRIC - METRISCH

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	0.25	0.5	0.75	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5
B	0.3	0.6	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0
C	0.4	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2	3.6	4.0
D	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
E	0.6	1.2	1.8	2.4	3.0	3.6	4.2	4.8	5.4	6.0
F	0.7	1.4	2.1	2.8	3.5	4.2	4.9	5.6	6.3	7.0
G	0.8	1.6	2.4	3.2	4.0	4.8	5.6	6.4	7.2	8.0

ATTENZIONE
- PRIMA SOSTITUZIONE
DELL'OLIO DOPO 200 ORE
DI LAVORO
- CAMBI SUCCESSIVI OGNI
7000 ORE DI LAVORO

MATRICOLA
N° 2363

VELOCITÀ
A
B

VITE

N.I. 3021



N.I. 3021



N.I. 3041



N.I. 3092



N.I. 3017



N.I. 3065



N.I. 3065

REGIONE PUGLIA



N.I. 3005



N.I. 3005



N.I. 3203



N.I. 3203



PHILIPS		TYPE G 250C		50 Hz			
~ ⊕ ⊖ ~		11.0 kVA max		U ₁	A	A	A
P _{max} = 6.6 kW		COS φ = 0.88		220V	A	A	30 A
U ₀ = 18-38		P _{cap}		380V	A	A	17 A
U ₁		LVA		500V	A	A	8.4 A
U ₂							
				IP 21			

Control panel area featuring a large output terminal on the left, a central dial with a scale from 10 to 100, and several indicator lights and buttons. Below the terminal are two circular symbols with arrows, likely indicating polarity or current direction.

Control panel area on the right side, featuring a large rotary selector knob with positions 1 through 6, a green emergency stop button, and a smaller black knob below it.

Ventilation area on the front panel, consisting of a series of horizontal slats for air circulation.

Input terminal area at the bottom right, showing a cable connection point and a small terminal block.

N.I. 864 - 865



N.I. 960 - 961



N.I. 975 - 976 - 977

